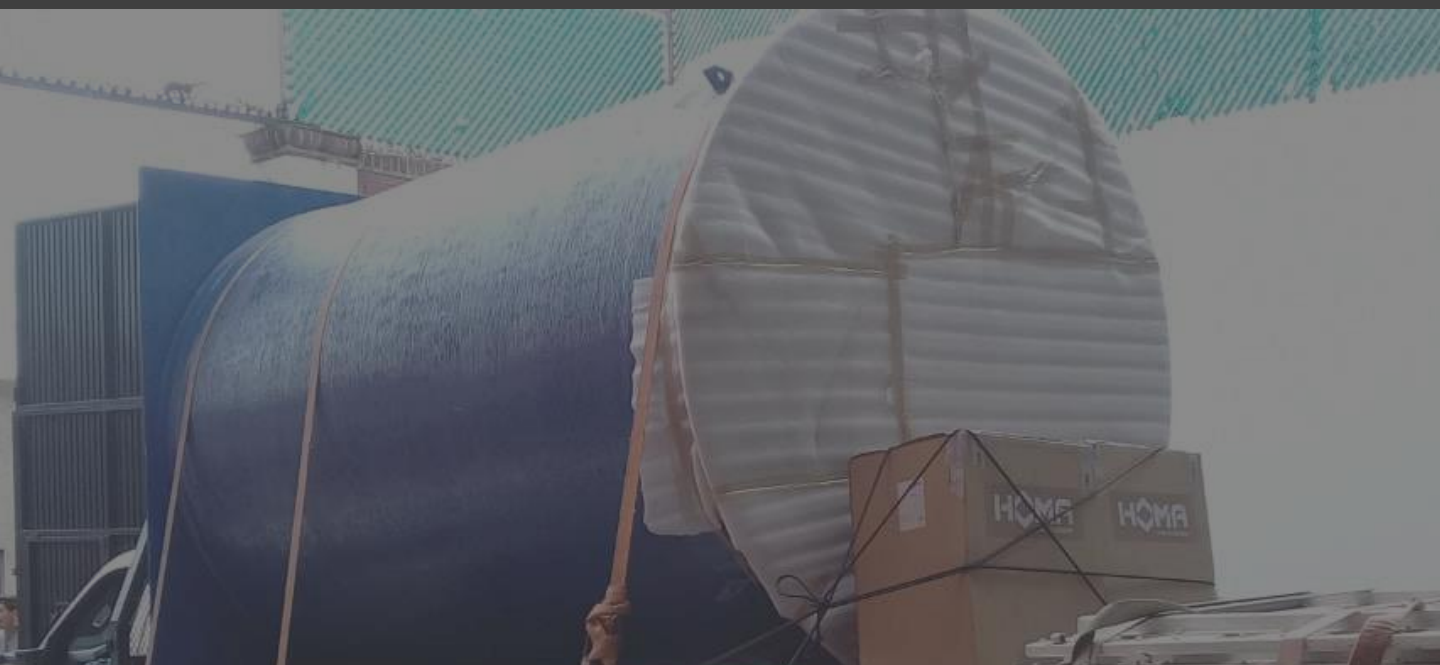
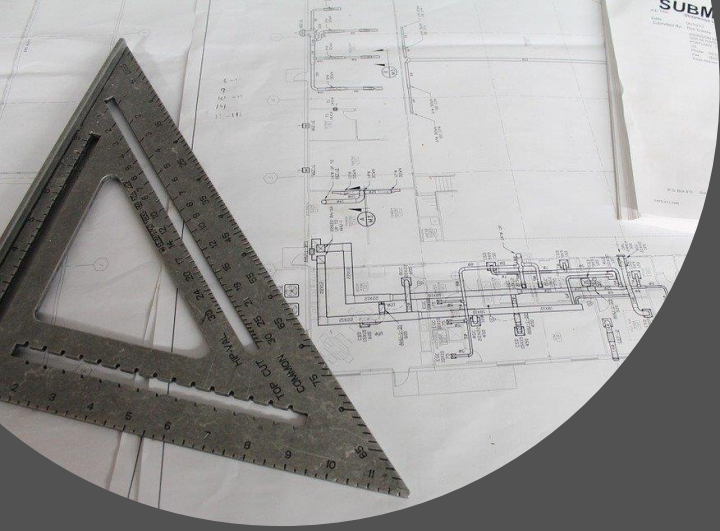




Soluciones para Aguas Residuales y Bombeo





¿Quiénes Somos?

Somos una empresa fundada en **2007** dedicada a las soluciones integrales de bombeo de aguas negras y tratamiento de aguas residuales. Proveemos **soluciones** personalizadas de estaciones de bombeo cumpliendo las necesidades únicas y específicas de cada proyecto. Contamos con procesos **eficientes** para la selección, dimensionamiento y diseño del equipo así como la producción de cárcamos prefabricados basada en los estándares de calidad más altos del mercado.

Combinamos confiabilidad y flexibilidad de manera personalizada para encontrar el **equilibrio** de nuestras soluciones integrales. Todo basado en un grupo de profesionales comprometidos con la **calidad** del servicio en el sector agua para una óptima experiencia del cliente. Nuestra dedicación y constancia en el manejo de proyectos nos han brindado la **lealtad** de socios, clientes y proveedores.



Una Solución para cada Mercado

Cada tipo de agua residual es un reto diferente y contamos con una solución para cada mercado:

- Aguas Negras **Residenciales**
- Aguas Negras **Comerciales**
- Aguas Residuales **Municipales**
- **Plantas** de Tratamiento de Aguas Residuales
- Aguas **Industriales** y Líquidos **Agresivos**

Productos por Aplicación

- Cárcamos de Rebombeo para **Aguas Negras**
- Cárcamos de **Alimentación** a Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales
- Cárcamos de Aguas **Pluviales**
- Sistemas de Drenaje de Baja Presión, **LPS (Low Pressure Sewer) System**
- Cárcamos de Bombeo de **Efluentes Industriales**
- Cárcamos de Bombeo para **Alta Temperatura**
- Cárcamos para **Ambientes Peligrosos**

Tecnología Probada



Contamos con diversos tipos de bombas e impulsores de última tecnología dependiendo del líquido a bombear.

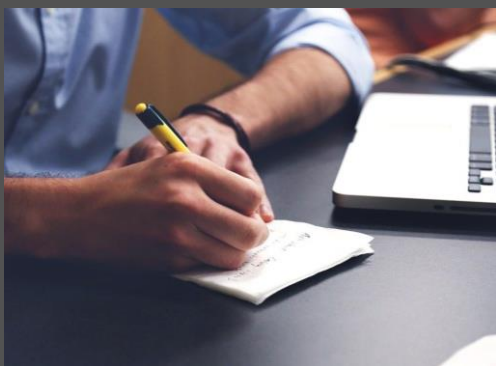
Bombas costo-efectivas fabricadas con materiales de alta calidad con reconocimiento de clase mundial.

Diseño robusto, confiable y con motores eléctricos diseñados para operación continua con suficiente factor de servicio.

Seleccionamos bombas sumergibles para aguas residuales diseñadas para manejo de:

- Aguas negras
- Lodos
- Efluentes
- Agua de lluvia
- Líquidos con alto contenido de sólidos
- Líquidos con materiales fibrosos
- Líquidos abrasivos o corrosivos

Dimensionamiento y Selección de Bombas



Realizamos el dimensionamiento completo de bombas sumergibles, desde la estimación del caudal de bombeo hasta el cálculo de la carga total considerando todas las variables involucradas en el sistema.



El dimensionamiento de bombas lo hacemos por medio de software especializado basado en las declaraciones de rendimiento del fabricante del equipo de bombeo conforme el Instituto de Hidráulica (Hydraulic Institute).



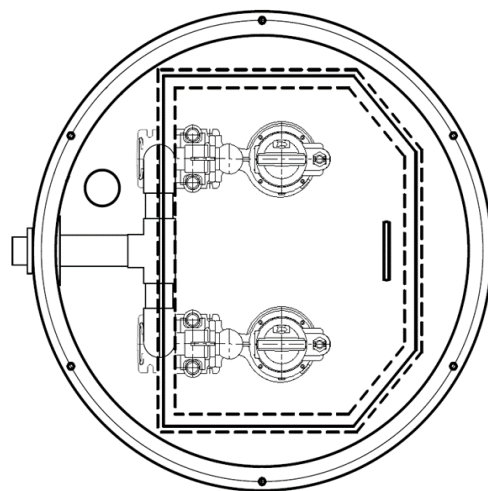
Contamos para cada caso con una variedad de hidráulicas, metalurgias, materiales y protecciones para la bomba lo cual nos permite seleccionar la opción más efectiva para cada aplicación. Como resultado, optimizando el tiempo de vida del equipo y evitando fallas prematuras.

Desde el Dimensionamiento del Cárcamo de Bombeo por Aplicación

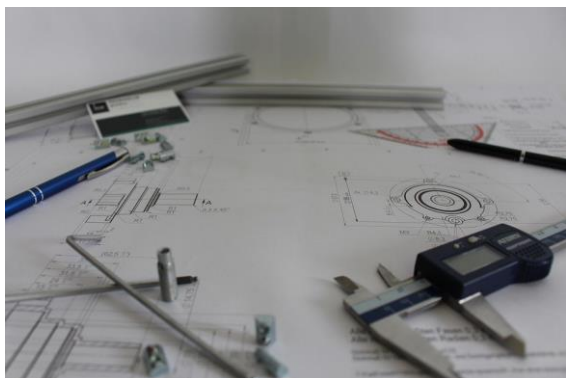
Dimensionamos, diseñamos y fabricamos cárcamos **SmartBasin** equilibrando la confiabilidad de operación, consumo de energía y vida útil del equipo de bombeo.

El diseño de cada cárcamo se realiza conforme la especificación de ingeniería. Contamos con diversas opciones de materiales y accesorios.

Las configuración de los cárcamos pueden ser simplex, duplex, triplex o multi-bomba. Elaboramos un dibujo CAD para cada proyecto.



SmartBasin

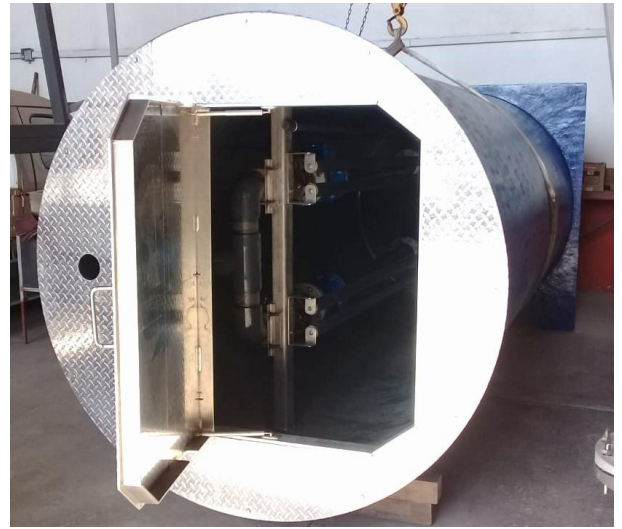


Hasta la Producción de Cárcamos Prefabricados

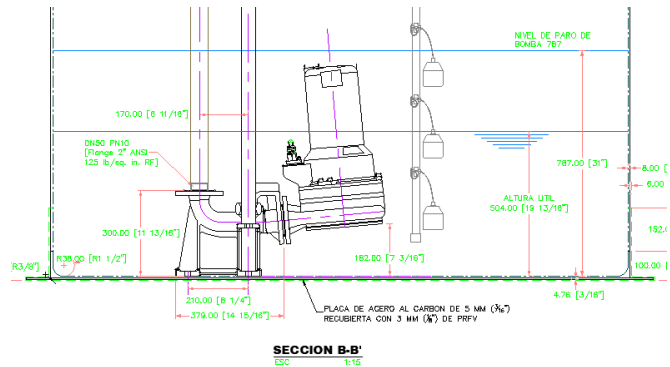
Para la optimización de cada cárcamo prefabricado de bombeo consideramos los retos del terreno, exigencias o limitaciones de proyecto, así como las expectativas de nuestro cliente.

Fabricamos los cárcamos en Fibra de Vidrio (PRFV) apoyados por expertos con años de experiencia en el suministro de tanques y equipos industriales.

El diseño circular optimizado reduce la sedimentación de sólidos típica evitando la acumulación de lodos, septicidad, malos olores y reduce el riesgo de taponamiento de la bomba para aguas residuales.



SmartBasin



Todos los Accesorios Necesarios

Cada cárcamo es único por lo que se cuenta con opciones de diferentes tipos, tamaños y materiales de tapas para de cada necesidad o preferencia.

Aluminio

Acero

Fibra de Vidrio

Con Escotilla

Con Venteo(s)



Así como disponibilidad de diferentes tipos de válvulas check y válvulas de cierre, tamaños y materiales para cada aplicación y proyecto.



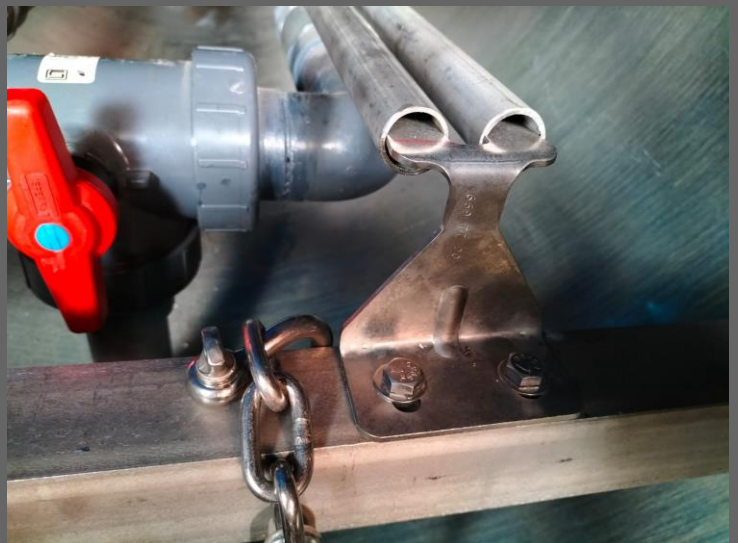
Válvulas de Bola de PVC

Válvula de Palanca de
Hierro Fundido

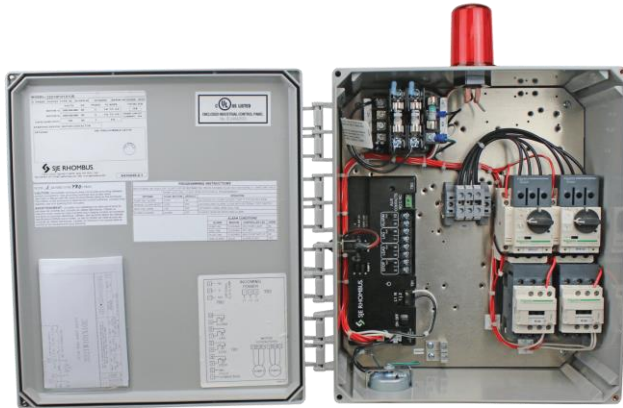
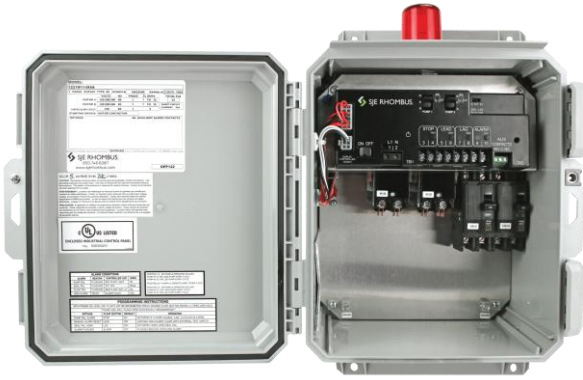
Válvulas para cementar

Válvulas con Tuerca Unión

Válvulas Bridadas

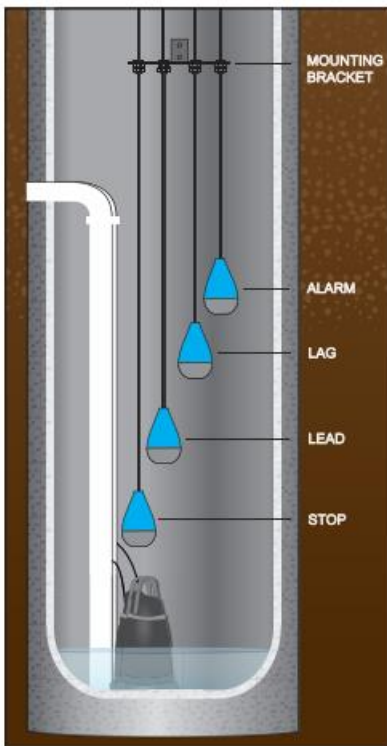


Tenemos el Control



Un tablero de control e interruptores de nivel confiables son elementos indispensables para que el cárcamo de bombeo funcione libre de problemas por mucho tiempo.

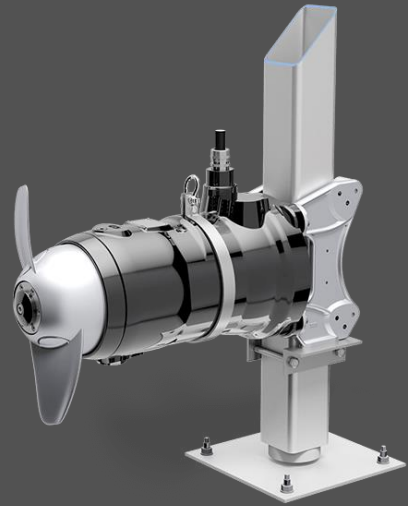
Contamos con tableros de control monofásicos o trifásicos, en configuración simplex, duplex, triplex o multi-bomba, desde versiones estándares hasta versiones personalizadas para cada necesidad.



Bombeo y Agitación

El bombeo y la agitación son siempre un reto en plantas de tratamiento de aguas residuales. Los equipos de proceso que dimensionamos y seleccionamos son:

- Bombas Sumergibles
- Bombas de Cárcamo Seco
- Agitadores Sumergibles
- Aceleradores de Corriente



Aireación

Los equipos de aireación para plantas de tratamiento que dimensionamos y seleccionamos son:

- Sistemas de Difusores de Aire
- Aireadores Venturi-Jet
- Aireadores Auto-Aspirantes
- Sopladores






Contacto

SOARBO Solutions
Galeana No. 4 Int. 104 Col. Centro
C.P. 62000 Cuernavaca, Morelos

Teléfono 777-140-5875

 333-147-2173

Email SOARBO@Outlook.com

Web www.SOARBO.com.mx

